

Fenêtres battantes des années 1960 et 1970 -ERIBASAR



L'installation de nouveaux joints pour les fenêtres à guillotine prend un peu de temps. Donc une tentative, on ne peut plus, de montrer l'installation aussi clairement que possible. Cela reste toujours délicat.

Le joint est en deux parties : autour du cadre en aluminium se trouve une base qui est serrée dans deux rainures, et le joint proprement dit avec une lèvre d'eau de condensation dans le cadre en aluminium.

Installation du profil de sous-couche



Important : La sous-couche doit d'abord être soigneusement nettoyée avec de l'eau tiède et du liquide vaisselle pour enlever le talc (si présent).

Vous devez coller le joint en place en appliquant un peu de colle (par exemple Sikaflex) dans une rainure, puis en insérant le côté avec la longue lèvre et en le laissant sécher pendant la nuit. Le lendemain, collez l'autre rainure et laissez-la se lier également.



Poussez maintenant le cadre de la fenêtre vers la gauche, assurez-vous que les lèvres d'étanchéité sont propres à l'intérieur et à l'extérieur et ne sont pas pincées sous le cadre et fixez le cadre latéralement avec 2 - 3 vis.

Le cadre ne doit en aucun cas être poussé complètement dans l'ouverture.
En haut, vous pouvez "superposer" le cadre comme indiqué.



Le cadre est vissé dans le sens antihoraire à partir du côté gauche comme décrit. Lorsque le profil est fixé à gauche, en bas et à droite, placez les extrémités du cadre en aluminium l'une contre l'autre comme indiqué et vissez les coins supérieurs gauche et droit. Maintenant, il ne devrait pas y avoir de problème pour pousser le cadre vers le haut et fixer les deux vis restantes.



Les extrémités du profilé en caoutchouc sont « enfoncées » dans les rainures avant le serrage et le cadre est assis.



Injecter sous la lèvre d'étanchéité extérieure comme d'habitude (par exemple avec Deakseal ou similaire) et tamponner soigneusement le lendemain.

Si la lèvre extérieure ne s'adapte pas correctement, elle peut être bien collée avec du Sikaflex 221.

Pose du joint



Couper le joint avec la lèvre d'eau de condensation selon les anciens joints. Les joints supérieur et inférieur doivent être décalés l'un de l'autre pour permettre la rotation de la fenêtre.



Le joint est installé comme indiqué : Poussez la pièce en "T" arrière tout autour dans la rainure (si vous agrandissez l'image, vous pouvez le voir clairement). C'est très facile et ne nécessite aucun outil.



Ici, le joint complet est déjà installé dans le cadre.



Maintenant, la partie délicate : avec un outil approprié (pas trop tranchant !), la pièce en "T" avant est enfoncée dans la rainure en aluminium sans endommager la fine lèvre d'étanchéité. Vous pouvez également tenir l'outil plus à plat, chacun doit l'essayer par lui-même. Selon vos compétences, cela peut prendre de 10 minutes à deux heures, alors soyez prévenu et préparez de la valériane (un schnaps fera l'affaire).



Si cela fonctionne correctement, la lèvre d'étanchéité repose parfaitement à plat sur l'aluminium, comme on peut le voir sous le tournevis.



Avec les joints vulcanisés aux courbes préformées, pratiquement aucune ondulation ne peut se former lors de l'installation.

Des ondulations se forment sur les joints dont les coins ne sont pas préformés (vrac). Avec un peu d'habileté, ceux-ci peuvent être "orientés" vers l'intérieur de la lèvre d'eau de condensation, de sorte que la lèvre extérieure devienne droite et que la vitre puisse bien reposer. Mais c'est assez difficile et pas toujours réussi.



Montez enfin la gouttière... Et insérez la fenêtre... c'est fait !

